



## РУКОВОДСТВО

Модель QHK – это двухповоротные станочные тиски, конструкция которых позволяет повернуть их вокруг вертикальной и нагнуть относительно оси горизонтальной. Конструкция сочетает в себе достаточную жесткость, большое усилие зажима, высокую стабильность и надежность, а также большое расхождение губок. Они равнозначно хороши и при тяжелом резании и идеально предназначены для финишной обработки. Их можно использовать как вспомогательное оборудование на сверлильных, фрезерных, заточных, шлифовальных и прочих станках предназначенных для механической обработки.

В конструкции применен закрытый винт, который и обеспечивает жесткость, большое усилие зажима, высокую стабильность, надежность, а также большое расхождение губок

Эти тиски можно наклонить вперед до угла 90 градусов в вертикальном направлении по направляющим салазкам и повернуть в горизонтальном направлении на 360 градусов вокруг основания, что позволит получить положение заготовки под углом для механической обработки.

Во время работы тиски должны быть расположены на столе станка и надежно закреплены винтами или прихватами.

После установки тисков под нужным углом сначала гайками фиксируют это положение. Затем поверните до нужного положения в горизонтальной плоскости и затяните гайки на плите основания.

При зажиме или разжиме заготовки, ни в коем случае нельзя пользоваться молотком, другими тисками и прочими усилителями, а только штатным ключом из комплекта во избежание потери первоначальной точности.

Для обеспечения комфортной и долгой работоспособности с соблюдением свойств, все подвижные части должны часто смазываться.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

	<i>мм</i>			
Модель	QHK 100	QHK 125	QHK 125L	QHK 160
Ширина губок	100	125	125	160
Максимальное расхождение губок	80	100	140	125
Высота губок	40	45	45	50
Ширина ключа	14	18	18	18
Размер квадрата под ключ	17	17	17	17
Болты крепления	M12	M12	M12	M16
Шкала градуировки	1°	1°	1°	1°
Угол наклона мак.	90°	90°	90°	90°
Общие размеры (L x W x H)	319x182x148	378x230x166	418x230x163	424x250x196
Вес, кг	18	27.5	27.5	41

## УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	название	модель				к-во шт
		QHK 100	QHK 125	QHK 125L	QHK 160	
1		QHK 100	QHK 125	QHK 125L	QHK 160	1
2	Ручка	17x17		17x7		1
3	Т-болт прихвата	M12x40		M16x55		2
4	Гайки	M12		M16		2
5	Шайбы	B12		B 1 6		2